

Beschreibung:

PSI Pipecast ist die neueste Entwicklung auf dem Gebiet von Verbundkunststoffen, um Rohre vor besonderen mechanischen Belastungen zu schützen (z. B. Horizontalbohrungen, etc.).

PSI Pipecast ist ein mit Harz getränktes Glasfasergewebe (GFK), das mit

Wasser aktiviert wird. PSI Pipecast ist gebrauchsfertig in luftdichten Alubeuteln verpackt. Ein Mischen von Komponenten auf der Baustelle entfällt.

Einfach für ca. 15 Sekunden in handwarmes Wasser eintauchen. Die Reaktionszeit des Harzes beträgt ca. 3 Minuten, PSI Pipecast ist in weniger

als 30 Minuten hart, in 12 Stunden komplett ausgehärtet (bei 21°C).

Das innovative Fiberglas-Harz-Material weist eine sehr gute chemische Resistenz auf, widersteht sowohl hohen als auch niedrigen Temperaturen und kann sogar unter Wasser aufgebracht werden.

Vorteile:

- Schnelle Montage, da kurze Aushärtezeit
- Einfach und leicht aufzutragen, kein Mischen von mehreren Komponenten
- Widerstandsfähig gegen extreme Temperaturen
- Kann unter Wasser und auf feuchtem Untergrund aufgetragen werden
- Gute Haftung und chemische Resistenz, besonders gegenüber Erdölprodukten
- Formbar als mechanischer Schutz für komplizierte Teile

Technische Daten:

Farbe	schwarz
Materialstärke	0,8 - 0,9 mm
Abmessung (ℓ x b)	4,57 m x 97 mm
Durchschlagsfestigkeit	10 KV/mm
Wasseraufnahme	< 2%

Anwendungsbeispiele:

Mechanischer Schutz von Rohren bei Bohrungen und Pressungen.

Besonders geeignet als Korrosionsschutzsystem für HDD in der Kombination aus der extrem scherfesten Canusa-Schrumpfmanschette Typ WLAS, DIN/EN zugelassen nach Klasse C/50 und PSI Pipecast.

Sichere und schnelle Nachumhüllung des Rückschnittes an der Schweißnaht von PE-Schutzmantelrohren mit PSI Pipecast.



Materialverbrauch für Stahlrohr (Anwendungsbeispiel):

Mit Rollen 4,57 Meter x 97 mm mit 1 x 75 % Überlappung

Bei ca. 450 mm Umhüllungsbreite

DN 80 (88,9 mm)	ca. 2 Rollen
DN 100 (114,3 mm)	ca. 2 Rollen
DN 150 (168,3 mm)	ca. 3 Rollen
DN 200 (219,1 mm)	ca. 3 Rollen
DN 250 (273,0 mm)	ca. 4 Rollen
DN 300 (323,9 mm)	ca. 5 Rollen
DN 400 (406,4 mm)	ca. 6 Rollen

Verbrauchsmengen können sich je nach Anwendung ändern und sind individuell festzulegen.

Hinweis:

Die Anwendbarkeit von PSI Pipecast ist vom Verarbeiter für die jeweilige Anwendung und zu erwartende Belastung eigenverantwortlich zu prüfen.

Für die Beschichtung von Rohren und Nachumhüllungssystemen bei grabenloser Verlegung ist das gültige DVGW Regelwerk zu beachten.

PSI Pipecast

Montageanleitung



Anwendungsbeispiel: PSI Pipecast als zusätzlicher mechanischer Schutz für PSI Schrumpfmateriale an einem faserzementumhüllten Stahlrohr



1. Rohrvorbereitung nach GW 15, sauber, trocken und fettfrei. Bei Schrumpfschläuchen-Manschetten, Vorwärmung auf 70°C



2. Montage des Schrumpfschlauches



3. Wickeln des PSI Pipecast-Bandes mit mind. 1 x 75 % (4 Lagen) Überlappung nach Tränkung mit Wasser



4. Die Enden des PSI Pipecast-Bandes mit Klebeband umwickeln, um die Enden fest an das Rohr zu drücken



5. Aushärten des PSI Pipecast bei 23°C ca. 20-30 Minuten, einziehbereit nach ca. 1 Stunde



6. PSI Pipecast nach der Pressung