



Allgemeine Informationen

Technische Daten

Bedarfsermittlung

Montageanleitung

Zertifikate



PSI Korrosions- schutzbänder



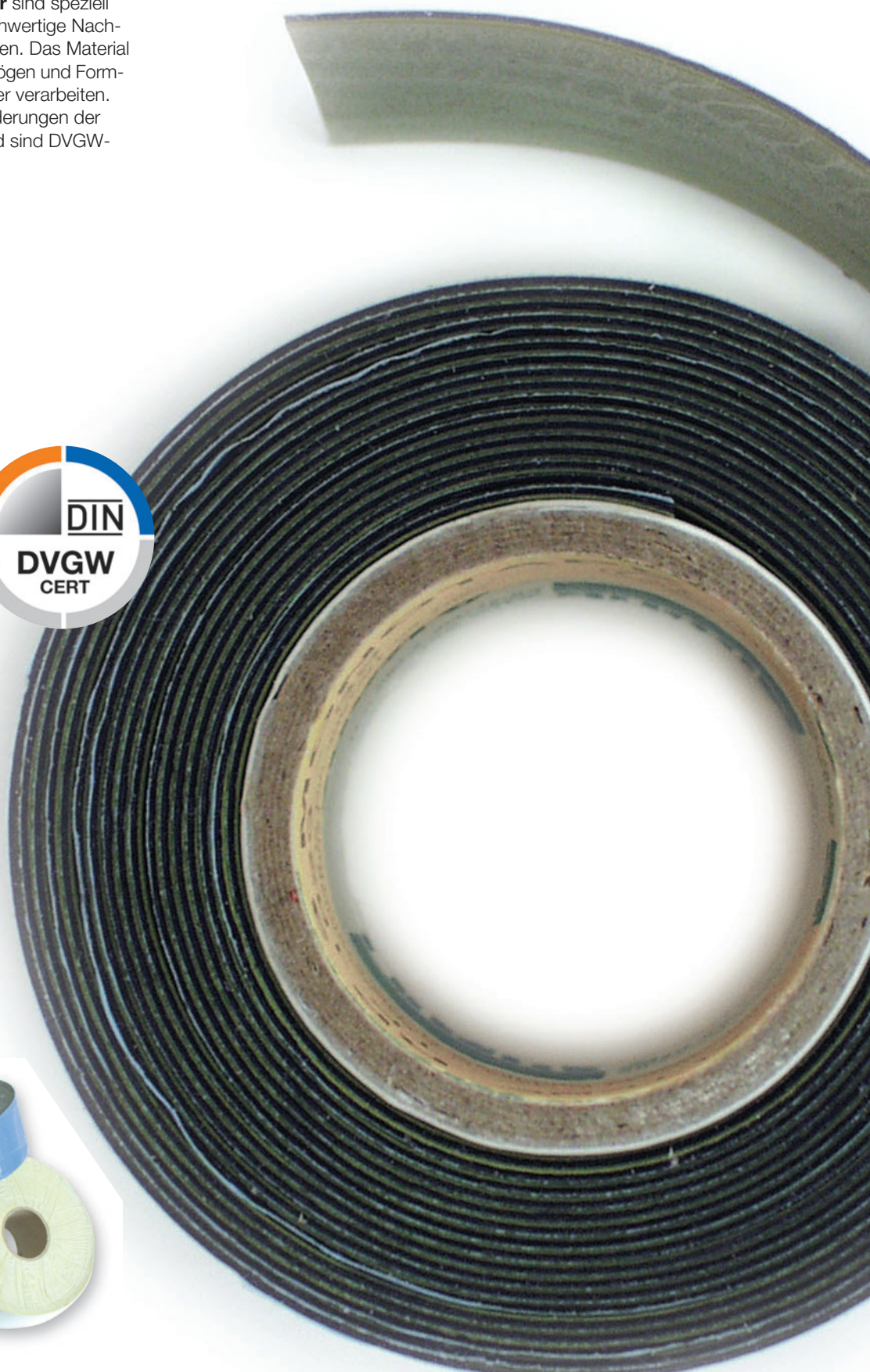
Pipeline Zubehör

PSI Korrosionsschutzbänder

Die Systeme



PSI Korrosionsschutzbänder sind speziell entwickelt für die qualitativ hochwertige Nachumhüllung von Stahlrohrleitungen. Das Material lässt sich an Schweißnähten, Bögen und Formteilen einfach, schnell und sicher verarbeiten. Die Systeme erfüllen die Anforderungen der DIN 30672 bzw. EN 12068 und sind DVGW-zugelassen.



PSI Korrosionsschutzbänder

Die Systeme



Duo40 extra Einbandsystem

Belastungsklasse nach EN 12068/
DIN 30672 C/50, vierlagig

DVGW-Reg.-Nr.: NV-5180BR0557
ÖVGW-Reg.Nr.: G 2.945

Duo40 extra, 2 x 50% Überlappung,
PSI Primer HT extra
Gesamtdicke 3,2 mm



System zur hochwertigen Nachumhüllung von Schweißnähten, ganzen Rohrsträngen, Bögen und Formteilen aller Nennweiten. System einsetzbar, wenn hohe Scherwiderstände verlangt werden. Handwicklung möglich, Maschinenwicklung empfohlen. Duo40 ist ein sehr leistungsfähiges asymmetrisches 3-Schicht Korrosionsschutzband, welches sich nach kurzer Zeit zu einer homogenen Schicht verschweißt. Die weiche Butylkautschukseite gewährt eine weitgehend hohlraumfreie Montage.

MonoTop40 Einbandsystem

Belastungsklasse nach
EN 12068/DIN 30672 B/30

DVGW-Reg.-Nr.: NV-5180BQ0144

MonoTop40, 1 x 50% Überlappung,
PSI Primer P27
Gesamtdicke 2,03 mm



System zur Nachumhüllung von Schweißnähten, ganzen Rohrsträngen, speziell jedoch Bögen und Formteilen bis DN 600. Eignet sich durch **hohe Flexibilität** besonders zur Handverarbeitung ohne Wickelmaschine. MonoTop40 ist ein besonders starkes selbstverschweißendes Korrosionsschutzband mit einer trotzdem sehr flexiblen Kunststoffaußenlage.



PSI Korrosionsschutzbänder

Eigenschaft	Testmethode	Duo40 extra	MonoTop40
Kleberbasis		Butylkautschukmischung	Butylkautschukmischung
Trägerbandbasis		Polyethylen	Polyolefine
Farbe		gelb/schwarz	schwarz
Gesamtdicke		0,80 mm	1,016 mm
Kleberdicke innen		0,57 mm	0,610 mm
Kleberdicke aussen		0,03 mm	
Trägerstärke		0,20 mm	0,406 mm
Zugfestigkeit	DIN EN 12068	11 N/mm	7 N/mm
Reißdehnung	DIN EN 12068	>600%	400%
Kerndurchmesser	DIN EN 12068	41 mm	76 mm
Haftung			
auf geprimerten Stahl bei 23°C	DIN EN 12068	21 N/10 mm	20 N/10 mm
auf geprimerten Stahl bei 50°C	DIN EN 12068	3 N/10 mm	3 N/10 mm
zu sich selbst	DIN EN 12068	50 N/10mm	20 N/10mm
Umhüllungswiderstand	ASTM D 1000		40 KV/mm
Wasseraufnahme*	ASTM D 257		0,60%
Verarbeitungstemperatur**		-35 bis 70 °C	-35 bis 70 °C
Dauerbetriebstemperatur		-35 bis 85 °C	-35 bis 85 °C

* Messung bei auf Stahl haftendem Band
 ** Bandtemperatur mind. 10°C



PSI Primer:

Eigenschaft	Testmethode	Einheit	Typ PSI HT extra	Typ PSI P27
Farbe			schwarz	schwarz
Dichte	ASTM 1298	g/cm ³	0,78	0,83
Lösemittelgehalt	ISO 1515	%	20	27
Viscosität (4 mm Nadel)	ASTM D 1200	Sek.	50	35
Flammpunkt	ABEL IP 170	°C	-12	-12
Verbrauch		l/m ²	ca. 0,2 l	ca. 0,2 l
Verarbeitungstemperatur		°C	-30 bis 60	-30 bis 60

PSI Korrosionsschutzbänder

Bedarfsermittlung

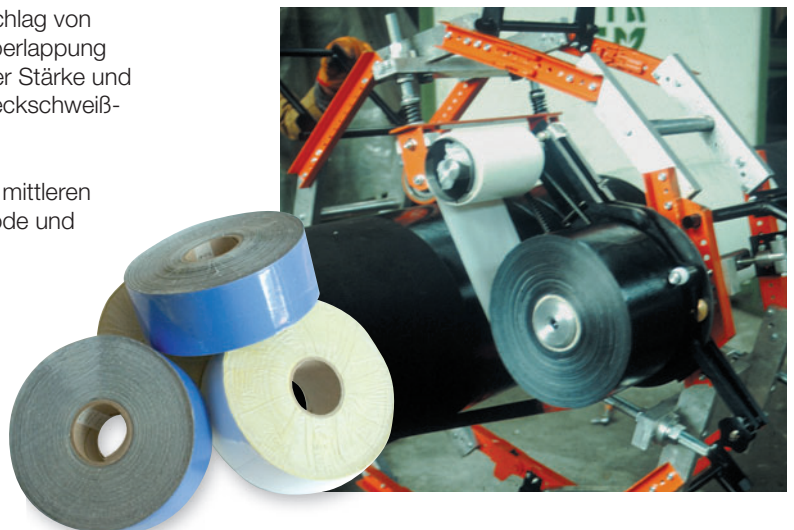


Bedarfsermittlung für die Schweißnahtnachumhüllung mit PSI Korrosionsschutzbändern.
Kalkulierte Umhüllungsweite 400 mm, inklusive Überlappung zur Werksumhüllung.

Nennweite		Rohr AD (ISO)	Bandbreite	Primer- verbrauch pro Schweißnaht	Eine Wicklung mit 50% Überlappung (zweilagig)		Zwei Wicklungen mit je 50% Überlappung (vierlagig)	
DN	Zoll	mm	mm	Liter	lfdm	m ²	lfdm	m ²
25	1	33,7	30	0,01	3,05	0,09	6,10	0,18
40	1 1/2	48,3	30	0,02	4,37	0,13	8,74	0,26
50	2	60,3	30	0,02	5,46	0,16	10,91	0,33
65	2 1/2	76,1	50	0,02	4,13	0,21	8,26	0,41
80	3	88,9	50	0,03	4,83	0,24	9,65	0,48
100	4	114,3	50	0,04	6,21	0,31	12,41	0,62
150	6	168,3	50	0,05	9,14	0,46	18,28	0,91
200	8	219,1	50	0,07	11,90	0,59	23,79	1,19
250	10	273,1	100	0,09	7,41	0,74	14,83	1,48
300	12	323,9	100	0,10	8,79	0,88	17,59	1,76
350	14	355,6	100	0,11	9,65	0,97	19,31	1,93
400	16	406,4	100	0,13	11,03	1,10	22,06	2,21
450	18	457	100	0,14	12,41	1,24	24,81	2,48
500	20	508	100	0,16	13,79	1,38	27,58	2,76
600	24	610	100	0,19	16,56	1,66	33,12	3,31
700	28	711	100	0,22	19,30	1,93	38,60	3,86
800	32	813	100	0,26	22,07	2,21	44,14	4,41
900	36	914	100	0,29	24,81	2,48	49,62	4,96
1000	40	1016	100	0,32	27,58	2,76	55,16	5,52
1100	44	1118	100	0,35	30,35	3,04	60,70	6,07
1200	48	1219	100	0,38	33,09	3,31	66,18	6,62
1300	52	1321	100	0,42	35,86	3,59	71,72	7,17
1400	56	1422	100	0,45	38,60	3,86	77,21	7,72
1500	60	1524	100	0,48	41,37	4,14	82,74	8,27
1600	64	1626	100	0,51	44,14	4,41	88,28	8,83

Die ermittelten Materialmengen enthalten einen Zuschlag von ca. 8%, da in der Praxis mit etwas mehr als 50% Überlappung gewickelt wird und Werksumhüllungen verschiedener Stärke und diverse Schweißverbindungssysteme wie z.B. Einsteckschweißmuffen nicht gesondert betrachtet sind.

Der angegebene Primerverbrauch basiert auf einem mittleren Erfahrungswert und kann je nach Applikationsmethode und Primertyp leicht variieren.



PSI Korrosionsschutzbänder

ALU TOP 30



PSI ALU TOP 30, der Korrosionsschutz und UV-Schutz für oberirdisch verlegte Rohrleitungen

Das PSI Alu Top 30 ist ein hochwertiges, selbstverklebendes und kalt zu verarbeitendes Korrosionsschutzband auf Butylkautschukbasis mit einer aufkaschieren, Kunststoff modifizierten Aluminium-Deckschicht. Das Material bietet optimalen UV-Schutz, das Band kann bei der Verarbeitung leicht überdehnt werden, ohne die Aluschicht zu zerreißen. Das System eignet sich besonders gut, um ganze Rohrabschnitte, Bögen und Formteile zu umhüllen und vor UV-Strahlen zu schützen. Durch seine hohe Flexibilität eignet es sich besonders zur Handverarbeitung. Das System wird in der Regel mit Primer V verarbeitet und mit 50 % Überlappung gewickelt.

Lagerung:

Das Produkt sollte vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt und bei 10°C bis 30°C gelagert werden. Die Rollen sollten trocken und auf den Schnittkanten stehend aufbewahrt werden.



Technische Daten

	PSI-Alu Top 30	Testmethode
Flächengewicht:	ca. 1,9kg/m ²	
Gesamtdicke:	1,5mm	DIN 52123
Außenfarbe:	Alu-Blank	
Erweichungspunkt:	> 95°C	DIN 52011
Kaltbiegeverhalten:	> -40°C	DIN 52123
Haftfestigkeit auf Metall:	38 N/mm ²	DIN ISO 4624
Temperaturbeständig:	-30°C bis ca. +80°C	
Reißkraft:	29 N	DIN 52123
DVGW-Zulassung:	Nein	

PSI Korrosionsschutzbänder

Bestellservice



An

Absender

PSI Products GmbH
Fax +49 (0) 7473/37 81 35

Bestellunterlage kopieren, Daten eintragen und an PSI faxen

Bezeichnung	Kern Ø in mm	Breite in mm	Länge in m/Rolle	Stück/ Karton	Art.-Nr.	Menge	€ / Stück ohne MWSt.*	Summe
DUO40 extra gelb	41	30	15	18	4-034-21903			
DUO40 extra gelb	41	50	15	12	4-034-21904			
DUO40 extra gelb	41	100	15	6	4-034-21905			
DUO40 extra schwarz	41	30	15	18	4-034-21900			
DUO40 extra schwarz	41	50	15	12	4-034-21901			
DUO40 extra schwarz	41	100	15	6	4-034-21902			
DUO40 extra schwarz	76	100	50	3	4-034-21954			
Mono Top40	76	30	15	40	4-034-21949			
Mono Top40	76	50	15	24	4-034-21950			
Mono Top40	76	100	15	12	4-034-21951			
Alu Top30	76	50	15	24	4-034-21927			
Alu Top30	76	100	15	12	4-034-21928			
		Liter/Dose	kg/Gebinde					
PSI Primer HT extra		1	1		4-034-21956			
PSI Primer HT extra		5	5		4-034-21957			
PSI Primer P27		1	1		4-034-21964			
PSI Primer P27		5	5		4-034-21965			
Wickelmaschine für Bandbreiten bis 100 mm, für Kern 41 mm					4-034-21966			
		Breite	Länge					
ISO-Petrolatumbinden PE uni								
Rolle		50 mm	10 m		4-034-21970			
Rolle		100 mm	10 m		4-034-21971			
Rolle		200 mm	10 m		4-034-21972			
Butylriegel 1 kg					4-034-21945			
ISO-Bitumenbinde GG								
Rolle		100 mm	10 m		4-034-21980			
Rolle		200 mm	10 m		4-034-21981			
Rolle		300 mm	10 m		4-034-21982			
Voranstrich V		5 Liter Gebinde			4-034-21986			
Voranstrich V		1 Liter Gebinde			4-034-21985			

* Preise bitte der aktuellen Preisliste entnehmen.

Datum / Unterschrift

PSI Korrosionsschutzbänder

Montageanleitung

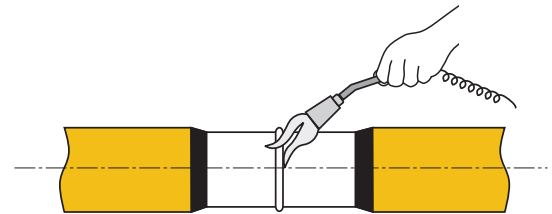
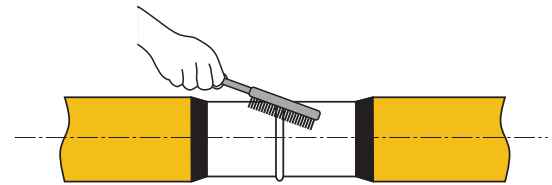
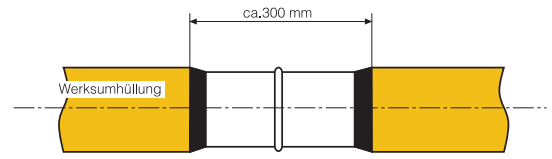


Säubern:

Das Rohr gemäß DVGW-Merkblatt GW 15 vorbereiten: Durch Erwärmung **trocknen**, sorgfältig von Rost, Fett und Schmutz befreien (Drahtbürste, PE-Reiniger).

Anfasen der Werksumhüllungskanten, um Hohlraumfreiheit zu gewährleisten.

Aufrauen der Werksumhüllung mind. 100 mm mit Schmirgelleinen.

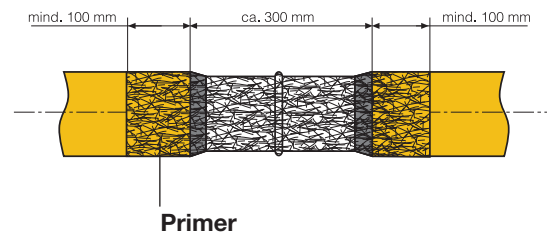


Trocknung

Voranstrich/Primer:

PSI Primer gut **umrühren**.

Den getrockneten und zu umhüllenden Bereich deckend einstreichen, wobei mind. 100 mm der Werksumhüllung beidseitig mit eingestrichen werden. Die **Ablüßzeit** beträgt ca. 10 Minuten, bitte Tastprobe machen. Beträgt die Ablüßzeit mehr als 4 Stunden, muss das Rohr erneut getrocknet und mit Primer eingestrichen werden. Muss der Nahtbereich nochmals mit der Flamme getrocknet bzw. erwärmt werden, ist es erforderlich, die Naht mit Primer einzustreichen.



Bandmontage allgemein:

Sämtliche Bänder werden unter gleichmäßig starkem Zug mit mind. 50% Überlappung spiralförmig um das Rohr gewickelt. Die Trennfolie (wenn vorhanden) wird dabei entfernt. Die Werksumhüllung mind. 50 mm in die Nachumhüllung mit einbeziehen. Bei Systemen, die zwei Wicklungen erfordern, muss die äußere Lage die innere vollständig überdecken.

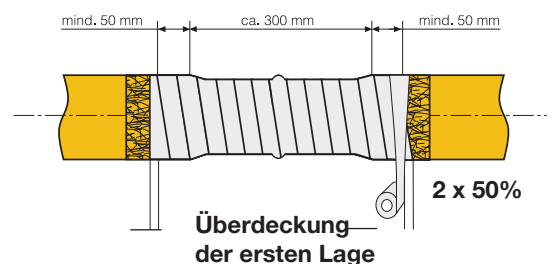
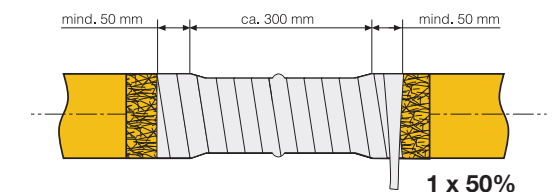
Es ist zu beachten, dass sowohl die Bänder als auch der zu umhüllende Bereich eine Temperatur von mindestens 10°C haben.

Montage der Systeme:

Duo40 extra: Einbandsystem nach DIN 30672 / EN 12068 C/50
Primer HT extra Zwei Wicklungen mit je 50% Überlappung (4-Lagen)

Bei Duo40 extra gelb und Duo40 extra schwarz, ist weiß die Rohrseite!

MonoTop40: Einbandsystem nach DIN 30672 B/30
Primer P27 Eine Wicklung mit 50% Überlappung (2-Lagen)



PSI Korrosionsschutzbänder Zertifikate






DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat DIN-DVGW type examination certificate

NV-5180BS0234
Registrierungsnummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gas- und Wasserversorgung <i>products of gas and water supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	PSI Products GmbH Ulrichstraße 25, D-72116 Mössingen
Vertreiber <i>distributor</i>	PSI Products GmbH Ulrichstraße 25, D-72116 Mössingen
Produktart <i>product category</i>	Schmier-/Dicht-/Betriebsmittel: Korrosionsschutzband (5180)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Bitumen-Korrosionsschutzumhüllung
Modell <i>model</i>	PSI-Bitumenbinde
Prüfberichte <i>test reports</i>	Kontrollprüfung Labor: 07/117/5180/02 vom 15.06.2007 (EBI) Baumusterprüfung: 05/356/5180/1 vom 31.03.2006 (EBI)
Prüfgrundlagen <i>basis of type examination</i>	DIN 30672 (01.12.2000) DIN EN 12068 (01.03.1999)

Ablaufdatum / AZ
date of expiry / file no. 15.06.2012 / 07-0161-GNE

18.07.2007 Rie A-1/2
Datum: Bearbeiter: B. B. Leiter der Zertifizierungsstelle
date: issued by: B. B. Head of Certification Body

DVGW-Zertifizierungsstelle - von der Deutschen Akkreditierungsstelle Technik (DAkT) e.V. akkreditiert für die Konformitätsbewertung von Produkten der Gas- und Wasserversorgung

DVGW Certification Body - accredited by Deutsche Akkreditierungsstelle Technik (DAkT) e.V. for conformity assessment of products of gas and water supply



DVGW Deutsche Vereinigung des Gas- und Wasserfaches e.V.
Technisch-wissenschaftlicher Verein
Zertifizierungsstelle
Josef-Werner-Straße 1-3
53123 Bonn
Telefon: +49 (228) 91 88 807
Telefax: +49 (228) 91 88 993

DAT-ZE-009/96-02

DVGW CERT GmbH
Josef-Werner-Straße 1-3
53123 Bonn
Telefon: +49 228 91 88 808
Telefax: +49 228 91 88 993
eMail: info@dvgw-cert.com




DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat DIN-DVGW type examination certificate

NV-5180BR0557
Registrierungsnummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gas- und Wasserversorgung <i>products of gas and water supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	PSI Products GmbH Ulrichstraße 25, D-72116 Mössingen
Vertreiber <i>distributor</i>	PSI Products GmbH Ulrichstraße 25, D-72116 Mössingen
Produktart <i>product category</i>	Schmier-/Dicht-/Betriebsmittel: Korrosionsschutzband (5180)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Korrosionsschutzumhüllung bestehend aus Voranstrich und Kunststoffband
Modell <i>model</i>	DUO40 Extra mit Primer 16 HT Extra
Prüfberichte <i>test reports</i>	Kontrollprüfung Labor: 11/091/5180/02 vom 29.07.2011 (EBI)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DIN EN 12068 (01.03.1999) DIN 30672 (01.12.2000)

Ablaufdatum / AZ
date of expiry / file no. 04.09.2016 / 11-0479-GNV

23.08.2011 Rie A-1/2 L. B.
Datum: Bearbeiter: B. B. Leiter der Zertifizierungsstelle
date: issued by: B. B. Head of Certification Body

DVGW CERT GmbH ist von der DAKS nach DIN EN 45011:1998 akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und Wasserversorgung.

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAKS according to EN 45011:1998 for certification of products for energy and water supply industry.





DVGW CERT GmbH
Josef-Werner-Straße 1-3
53123 Bonn
Telefon: +49 228 91 88 808
Telefax: +49 228 91 88 993
eMail: info@dvgw-cert.com

DVGW CERT GmbH
Josef-Werner-Straße 1-3
53123 Bonn
Telefon: +49 228 91 88 808
Telefax: +49 228 91 88 993
eMail: info@dvgw-cert.com

A-2/2		NV-5180BR0557
Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
DUO40 Extra mit Primer 16 HT Extra	Belastungsklasse: C Dauerbetriebstemperatur: bis +50 °C Normbezeichnung: Umhüllung EN 12068-C 50 bzw. DIN 30672-C 50	
Verwendungshinweise / Bemerkungen <i>hints of utilization / remarks</i>		
Verarbeitung: kalt zu verarbeitendes Korrosionsschutzband in 4 Lagen auf Primer 16 HT Extra aufzubringen Verträglichkeit: Polyethylen (PE)- und Epoxid (EP)-Werksumhüllung		

A-2/2		NV-5180BS0234
Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
PSI-Bitumenbinde	Belastungsklasse: B Dauerbetriebstemperatur: +30 °C Normbezeichnung: Umhüllung EN 12068-B 30 bzw. DIN 30672-B 30	
Verwendungshinweise / Bemerkungen <i>hints of utilization / remarks</i>		
Verarbeitung: warm zu verarbeitendes Korrosionsschutzband mit ISO-Voranstrich V		



DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DIN-DVGW type examination certificate

NV-5180BQ0144
Registrierungsnummer
registration number


Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gas- und Wasserversorgung <i>products of gas and water supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	PSI Products GmbH Ulrichstraße 25, D-72116 Mössingen
Vertreiber <i>distributor</i>	PSI Products GmbH Ulrichstraße 25, D-72116 Mössingen
Produktart <i>product category</i>	Schmier-/Dicht-/Betriebsmittel: Korrosionsschutzband (5180)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Mehrschichtige Kunststoff-Korrosionsschutzband mit Voranstrich
Modell <i>model</i>	Primer FP P 27; MonoTop 40
Prüfberichte <i>test reports</i>	Kontrollprüfung Labor: 10/140/5180/05 vom 25.08.2010 (EBI)
Prüfgrundlagen <i>basis of type examination</i>	DIN 30672 (01.12.2000) DIN EN 12068 (01.03.1999)

Ablaufdatum / AZ
date of expiry / file no. 15.02.2015 / 10-0263-GNV

27.08.2010 Rie A-1/2 *i.B. Klemm*
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW CERT GmbH - von der Deutschen Akkreditierungsstelle Technisch (DAkT) in der TGA GmbH akkreditiert für die Konformitätsbewertung von Produkten der Gas- und Wasserversorgung

DVGW CERT GmbH - accredited by Deutsche Akkreditierungsstelle Technisch (DAkT) in the TGA GmbH for conformity assessment of products of gas and water supply



Deutscher
Akkreditierungs
Rat

DVGW CERT GmbH
Josef-Wimmer-Straße 1-3
53123 Bonn
Telefon: +49 228 91 88-888
Telefax: +49 228 91 88-993
eMail: info@dvgw-cert.com

DAT-ZE-009/96-02




DIN-DVGW-Baumusterprüfzertifikat

DIN-DVGW type examination certificate

NV-5180BR5755
Registrierungsnummer
registration number

Anwendungsbereich <i>field of application</i>	Produkte der Gas- und Wasserversorgung <i>products of gas and water supply</i>
Zertifikatinhaber <i>owner of certificate</i>	PSI Products GmbH Ulrichstraße 25, D-72116 Mössingen
Vertreiber <i>distributor</i>	PSI Products GmbH Ulrichstraße 25, D-72116 Mössingen
Produktart <i>product category</i>	Schmier-/Dicht-/Betriebsmittel: Korrosionsschutzband (5180)
Produktbezeichnung <i>product description</i>	Petrolatum-Korrosionsschutzumhüllung
Modell <i>model</i>	PSI-Petrolatumbinde 1,5
Prüfberichte <i>test reports</i>	Kontrollprüfung Labor: 11/091/5180/06 vom 29.07.2011 (EBI)
Prüfgrundlagen <i>test basis</i>	DIN EN 12068 (01.03.1999) DIN 30672 (01.12.2000)

Ablaufdatum / AZ
date of expiry / file no. 25.08.2016 / 11-0479-GNV

23.08.2011 Rie A-1/2 *i.B. Klemm*
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle
date, issued by, sheet, head of certification body

DVGW CERT GmbH ist von der DAkAS nach DIN EN 45011:1998
akkreditierte Stelle für die Zertifizierung von Produkten der Energie- und
Wasserversorgung

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkAS according to EN
45011:1998 for certification of products for energy and water supply industry.



Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01

DVGW CERT GmbH
Josef-Wimmer-Straße 1-3
53123 Bonn
Telefon: +49 228 91 88-888
Telefax: +49 228 91 88-993
eMail: info@dvgw-cert.com

A-2/2		NV-5180BR5755
Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
PSI-Petrolatumbinde 1,5	Belastungskategorie: A Dauerbetriebstemperatur: bis 30 °C Normbezeichnung: Umhüllung EN 12068-A 30 bzw. DIN 30672-A 30	
Verwendungshinweise / Bemerkungen <i>hints of utilization / remarks</i>		
Verarbeitung: kalt zu verarbeitendes Korrosionsschutzband, Wicklung mit 50 % Überlappung (2 Lagen)		

A-2/2		NV-5180BQ0144
Typ <i>type</i>	Technische Daten <i>technical data</i>	Bemerkungen <i>remarks</i>
Primer FP P 27; MonoTop 40	Belastungskategorie: B Dauerbetriebstemperatur: max. +30 °C	
Verwendungshinweise / Bemerkungen <i>hints of utilization / remarks</i>		
Normbezeichnung: Umhüllung EN 12068-B 30 bzw. DIN 30672-B 30 Verarbeitung: 1-fache Wicklung mit 50% Überlappung (2 Lagen) kalt auf geprüfem Untergrund aufzubringen		