



Informations générales

Guide de sélection

Données techniques

Notice de montage



Joint à bague de calage en caoutchouc/acier **PSI** version **WD ajustable**



Accessoires de tuyauterie

Joint à bague de calage en caoutchouc/acier PSI version WD

Informations générales



Le joint à bague de calage PSI version WD consiste en deux segments solidaires grâce à un **emboîtement double**. Par conséquent, les deux segments cunéiformes peuvent être tournés et ajustés l'un contre l'autre jusqu'à un angle d'environ 8 degrés. **Après le montage, ces deux segments ajointés sont étanches.**



Simple et hautement économique

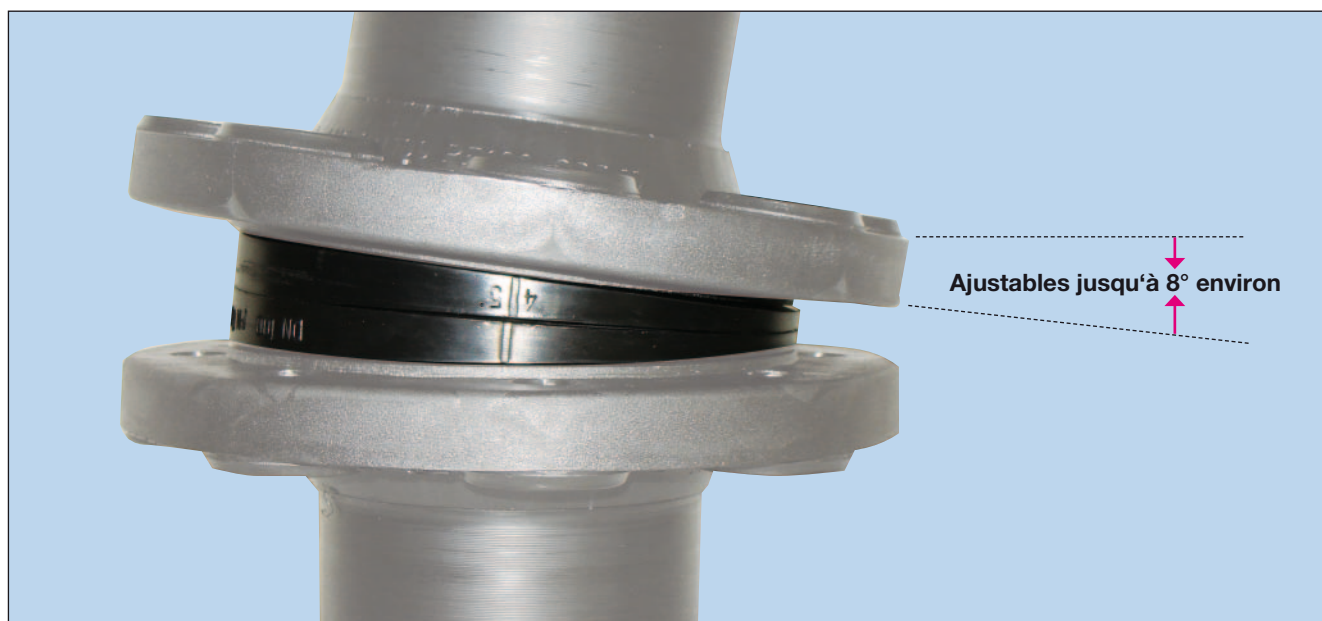
Pas de disque de calage et joint supplémentaire

Le joint à bague de calage PSI version WD remplace, de manière simple et hautement économique, les disques de calage en fonte ou acier utilisés dans ces cas dans le passé. Ces disques de calage lourds et difficiles à monter nécessitent en plus deux joints.

La conséquence: montage inexact, frais supérieurs et manipulation compliquée dans un espace restreint avec ces éléments métalliques apportent de l'incertitude dans le montage et augmentent le risque de fuite.

Utilisation simple en cas de brides posées de manière oblique

Souvent, les joints à brides se présentent de manière oblique. En particulier avec les tuyauteries installées dans le sol avec raccords et brides, p.ex. pour prises d'eau et robinets, les tuyaux ne peuvent pas toujours être installés de manière parfaitement droite.



Données techniques



Le joint à bague de calage PSI version WD est fabriqué de série en EPDM. Il peut également être fabriqué en d'autres élastomères tels que FKM (viton) ou silicone suivant ses conditions d'utilisation.
Température d'utilisation EPDM: -25°C à +120° C

Dimensions		Épaisseur		Longueur de vis	Taille	Référence EPDM
DN	PN	min.	max.			
32	10 - 40	9	20	90	M 14	1-008-04001
40	10 - 40	9	22	90	M 14	1-008-04002
50	10 - 40	9	24	100	M 14	1-008-04003
65	10 - 40	9	26	100	M 14	1-008-04004
80	10 - 40	14	30	100	M 14	1-008-04005
100	10 - 16	14	30	100	M 14	1-008-04006
100	25 - 40	14	33	110	M 18	1-008-04007
150	10 - 16	14	39	110	M 18	1-008-04008
150	25 - 40	14	39	130	M 22	1-008-04009
200	10 - 16	15	50	120	M 18	1-008-04010
200	40	15	50	160	M 24	1-008-04011
250	10	16	59	140	M 18	1-008-04012
250	40	16	59	170	M 27	1-008-04013
300	10	22	68	150	M 18	1-008-04014
350	10	22	68	150	M 18	1-008-04015
400	10	22	74	160	M 22	1-008-04016
500	10	23	79	180	M 22	1-008-04017

Joint à bague de calage PSI version WD
Dimensions suivant DIN EN 1514-1 en mm
Autres dimensions et qualités de matériau sur demande



Joint à bague de calage en caoutchouc/acier PSI version WD

Notice de montage



Manipulation du joint angulaire PSI:

Le joint à bague de calage PSI version WD comporte 2 demi-ronnelles isolantes avec une surface d'étanchéité de 4°, jointes par une rainure.

Grâce au raccord du joint à lèvres en forme de rainure et languette, les deux moitiés du joint angulaire peuvent facilement être ajustées les unes contre les autres jusqu'à un angle de 8 degrés.

Ne convient pas aux milieux gazeux.

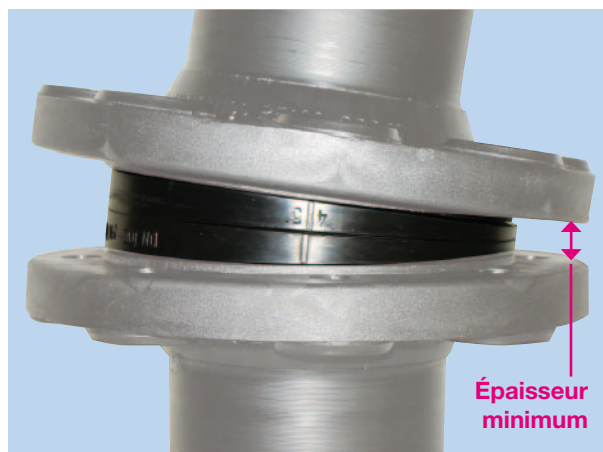
Comment monter le joint ajustable:

En tournant en continu les surfaces d'étanchéité du joint à bague de calage version WD, on les adapte aux baguettes d'étanchéité des brides posées obliquement l'une en face de l'autre.

Le joint à bague de calage version WD est posé entre les faces de joint surélevées comme un joint normal en faisant attention à adapter la position de l'angle. Un marquage de l'angle au bord du joint angulaire facilite la position oblique sélectionnée.

Le joint à bague de calage PSI version WD est automatiquement centré en plaçant les vis dans les trous de vis des brides.

Les vis situées du côté de l'épaisseur minimum du joint angulaire sont montées les premières et serrées « à la main ». Lorsque toutes les vis sont montées et serrées « à la main », on commence à serrer fermement. Le vissage des brides commence à l'endroit le plus étroit du joint.



On serre dans le sens des aiguilles d'une montre et non pas en croix comme dans le cas des brides droites.

D'habitude, le joint est fermement monté au bout de trois (3) tours et sécurisé dans sa fonction. Le joint peut être détruit s'il est trop serré. Veuillez trouver les couples de serrage pour joints dans la norme DIN 2505.

