

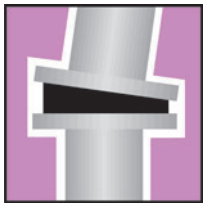


Allgemeine Informationen

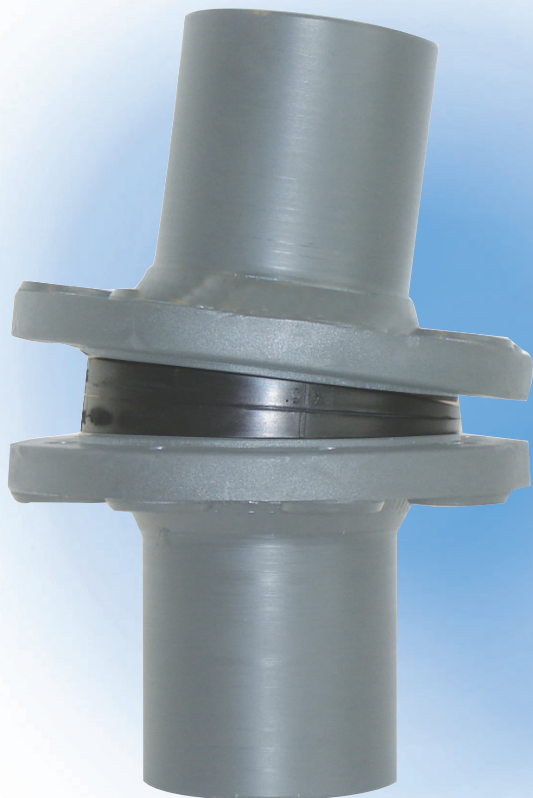
Typenauswahl

Technische Daten

Montageanleitung



PSI Gummi/Stahl- Keilringdichtung Typ WD **verstellbar**



Pipeline Zubehör

Allgemeine Information

Die PSI Keilringdichtung Typ WD besteht aus zwei Segmenten, die mit einer **Nut-/ Feder – Verbindung** formschlüssig verbunden sind. Dadurch können die beiden keilförmigen Segmente gedreht werden und sind so bis zu einem Winkel von ca. 8° gegeneinander verstellbar. **Nach dem Einbau sind diese beiden Segmente „Medien - dicht“ aneinander gefügt.**



Einfach und höchst wirtschaftlich

Keine Keilscheiben und zusätzliche Dichtung

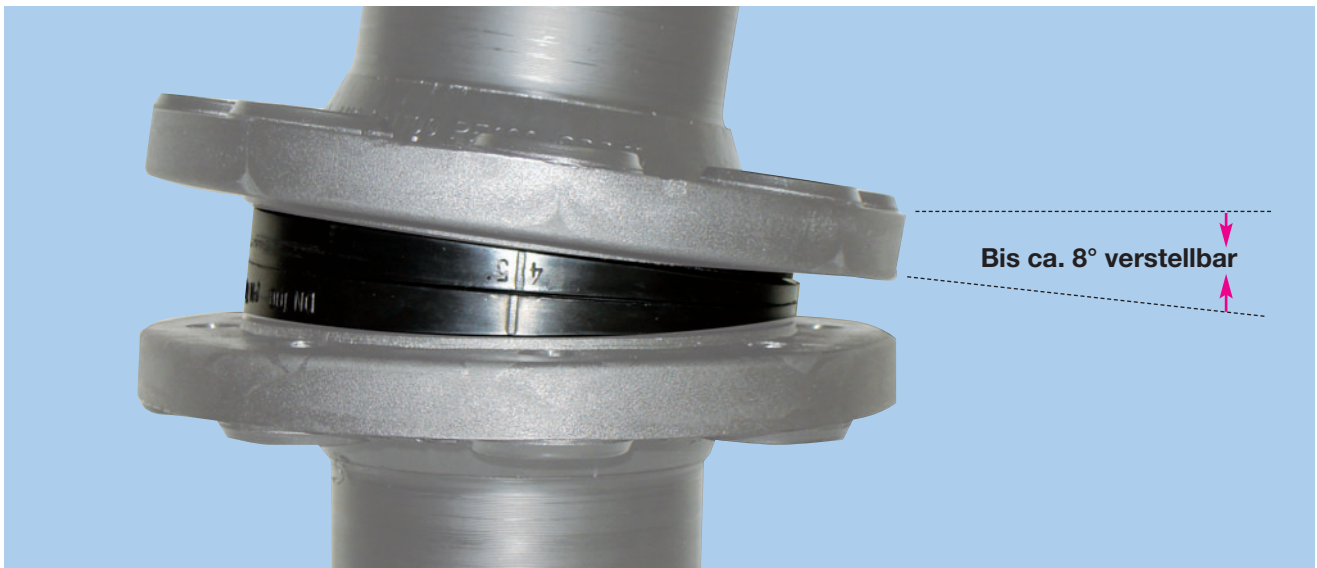
Die PSI Keilringdichtung Typ WD ersetzt, einfach und höchst wirtschaftlich, die in diesen Fällen bisher verwendeten Keilscheiben aus Guß oder Stahl.

Diese schweren und aufwendig zu montierenden Keilscheiben erfordern auch noch zusätzlich zwei Dichtungen.

Die Folge: Ungenaue Montage, höhere Kosten und kompliziertes Handling auf engstem Raum mit diesen Metall – Elementen bringen Unsicherheit in der Montage und vergrößern das Risiko der Undichtigkeit.

Einfache Anwendung bei Flansch – Schiefstellung

Bei vielen Flanschverbindungen kommen Schiefstellungen vor. Besonders im Erdreich verlegte Rohrleitungen mit Passstücken und Flanschen, z.B. bei Hydranten und Armaturen, können nicht immer gerade verlegt werden.



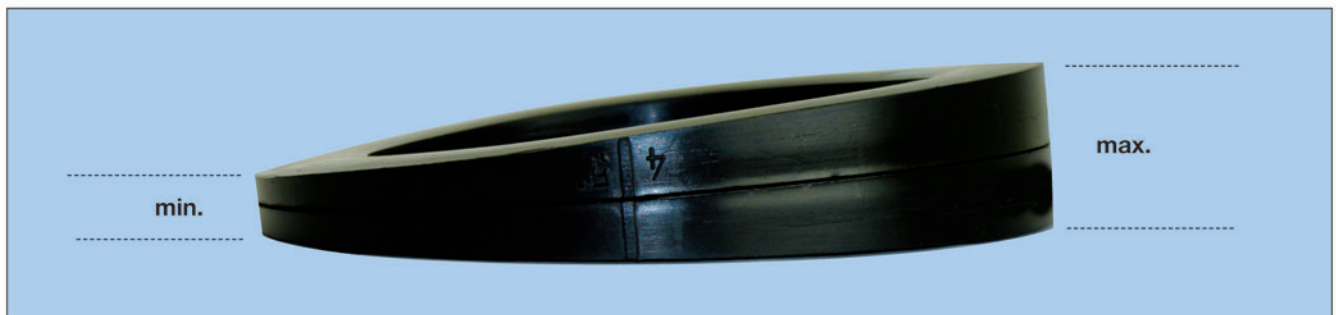
Technische Daten



Die PSI Keilringdichtung Typ WD wird standardmäßig aus EPDM hergestellt. Sie kann entsprechend ihren Einsatzbedingungen auch aus anderen Elastomeren wie z.B. FKM (Viton) und Silicon hergestellt werden.
Einsatztemperatur EPDM: - 25°C bis + 120°C

Abmessungen		Dicke		Schraubenlänge	Größe	Artikel - Nr. EPDM
DN	PN	min.	max.			
32	10 - 40	9	20	90	M 14	1-008-04001
40	10 - 40	9	22	90	M 14	1-008-04002
50	10 - 40	9	24	100	M 14	1-008-04003
65	10 - 40	9	26	100	M 14	1-008-04004
80	10 - 40	14	30	100	M 14	1-008-04005
100	10 - 16	14	30	100	M 14	1-008-04006
100	25 - 40	14	33	110	M 18	1-008-04007
150	10 - 16	14	39	110	M 18	1-008-04008
150	25 - 40	14	39	130	M 22	1-008-04009
200	10 - 16	15	50	120	M 18	1-008-04010
200	40	15	50	160	M 24	1-008-04011
250	10	16	59	140	M 18	1-008-04012
250	40	16	59	170	M 27	1-008-04013
300	10	22	68	150	M 18	1-008-04014
350	10	22	68	150	M 18	1-008-04015
400	10	22	74	160	M 22	1-008-04016
500	10	23	79	180	M 22	1-008-04017

PSI Keilringdichtung Typ WD
Maße nach DIN EN 1514-1 in mm
andere Abmessungen und Materialqualitäten auf Anfrage



Montageanleitung

Handhabung der PSI Winkel Dichtung:

Die PSI Keilringdichtung Typ WD besteht aus 2 halben Dichtscheiben mit einer 4° Grad angeformten Dichtfläche, die durch eine Nut miteinander verbunden sind.

Durch die in Eingriff stehende Nutringverbindung ist die Winkel Dichtung leicht gegeneinander bis 8° Grad zu verdrehen.

Nicht geeignet für gasförmige Medien.

Wie soll die verstellbare Dichtung eingebaut werden:

Durch stufenloses Verdrehen werden die Dichtflächen der Keilringdichtung Typ WD den schief gegeneinander stehenden Dichtleisten der Flansche angepasst.

Die Keilringdichtung Typ WD wird zwischen die Dichtleisten wie eine normale Dichtung eingeschoben.

Dabei ist darauf zu achten, dass die Winkellage angepasst ist. Eine Winkel Markierung am Rand der WD erleichtert die eingestellte Schiefstellung.

Durch Einsetzen der Schrauben in die Schraubenlöcher des Flansches wird die PSI Keilringdichtung Typ WD selbst zentriert.

Die an den geringsten Dicke der Winkel Dichtung liegenden Schrauben werden zuerst eingebaut und „handfest“ angezogen. Wenn alle Schrauben eingesetzt und „handfest“ angezogen wurden, beginnt man mit dem Anziehen. Das Verschrauben der Flansche beginnt an der schmalsten Stelle der Dichtung.



Angezogen wird im Uhrzeigersinn, nicht wie bei gerade sitzende Flanschen, über Kreuz.

Gewöhnlich ist die Dichtung in drei (3) Umläufen fest eingebaut und in ihrer Funktion sicher. Zu festes Anziehen kann die Dichtung zerstören. Anzugsdrehmomente für Dichtungen finden Sie in der DIN 2505.

