

# Produktbeschreibung

## Espansit 60 Korrosionsschutzband für kompliziert geformte Teile

Dieses Band wurde speziell für den hochwertigen Korrosionsschutz an kompliziert geformten Rohrleitungskomponenten aus Stahl, wie beispielsweise T-Stücke und Aufschweiß-T-Stücke, entwickelt.

Espansit 60 ist kalt zu verarbeiten, nur die Rohrvorbereitung unterliegt DVGW Merkblatt GW 15. Hohe Flexibilität, speziell an Kanten und Ecken, leichte Dehnbarkeit, Widerstandsfähigkeit gegen Säuren und Basen, Pilz und Mikroorganismen, zeichnen das Band aus.

Ein Voranstrich ist nicht nötig. Es ist selbstverschweißend, hat einen starken Anpressdruck durch hohe Rückstellkraft der PP-Folie, die auch als Dampfsperre dient. Die Verarbeitung erfolgt mit 50% Überlappung.



Typ	Breite	Rollenlänge	Art.-Nr.	Verpackungseinheit
Espansit 60 50-5	50 mm	5 Meter	4-034- <b>21521</b>	16 Stück
Espansit 60 100-5	100 mm	5 Meter	4-034- <b>21522</b>	8 Stück
Füller 3,5 mm	50 mm	7,5 Meter	4-034- <b>21498</b>	24 Stück

### Technische Daten

Innere Lage	Butylkautschuk
Äußere Lage	Polypropylenfolie ca. 100 µ
Verarbeitungstemperatur	optimal von 0° C bis 70° C
Elektrischer Widerstand	15 kV/mm
Für Dauerbetriebstemperatur	von -50° C bis +50° C
Reißdehnung	500%
Schichtdicke gesamt einfach	ca. 1,5 mm
Gewicht	2,5 kg/m <sup>2</sup>
Farbe	grau
DVGW Zulassung	nein



### Nachumhüllen von kompliziert geformten Rohrleitungskomponenten wie T-Stücke, Aufschweiß-T-Stücke und Rohrbögen

#### Säubern:

Das Rohr gemäß DVGW-Merkblatt GW 15 vorbereiten, sorgfältig von Rost, Fett und Schmutz befreien (Drahtbürste, PE-Reiniger).

#### Trocknen:

Den zu umhüllenden Bereich durch Erwärmen auf ca. 50° C trocknen.

**Achtung:** Espansit 60 wird **ohne Voranstrich** verarbeitet.

#### Füller:

Spitze Winkel und Hohlräume mit FP-Füller auskneten und abrunden.

Füller anschließend erwärmen und glätten.

#### Montage:

Espansit 60 Korrosionsschutzband unter Abziehen der Schutzfolie straff auf das Rohr wickeln, Band hierbei nicht überstrecken. In engen Winkeln das Band mit dem Daumen andrücken.

**Erforderlich für eine 2-Lagen-Umhüllung** ist eine Wicklung mit mindestens 50 % Überlappung.

Die Übergänge zur Werksumhüllung allseitig mit mindestens 50 mm Überlappung in die Wicklung einbeziehen.

Der Verarbeitungsvorgang ist beendet, wenn das Band blasenfrei anliegt und alle erforderlichen Überlappungen eingehalten wurden. Jede andere Verwendung des Materials schließen wir ausdrücklich aus. Die PSI Garantie beschränkt sich auf den Ersatz von fehlerhaftem Material. Die Eignung des Produkts muss vom Anwender für den speziellen Gebrauch eigenverantwortlich geprüft werden.

